

■ Merači nivoa za paru i vruću vodu visoke temperature.

Temperatura i pritisak utiču na svojstva tečnosti. Dok para hemijski utiče na staklo, kondenzat mehanički utiče na isto. Ekološki i radni uslovi za postrojenja za proizvodnju pare i proces industrije kao što su postrojenja za rafineriju nafte, prilično se razlikuju.

■ Dokazana sigurnost od pucanja vodokaznog stakla

U poređenju sa drugim posudama pod pritiskom, parni boileri se u upotrebi mnogo češće startuju i zaustavljaju. Telo merača i staklo moraju biti mehanički čvrsti i otporni na toplotna naprezanja. Prozirno staklo se postavlja između specijalnih zaptivki. Kućište za stakla je metalno.

■ Refleksna stakla: Do 32 bara

Za nivo pritisaka koji ne prelaze 32 bara, refleksna stakla su najekonomičnija rešenja za parne kotlove.



Vodokazne armature

■ Vodokazne armature za Procesnu industriju

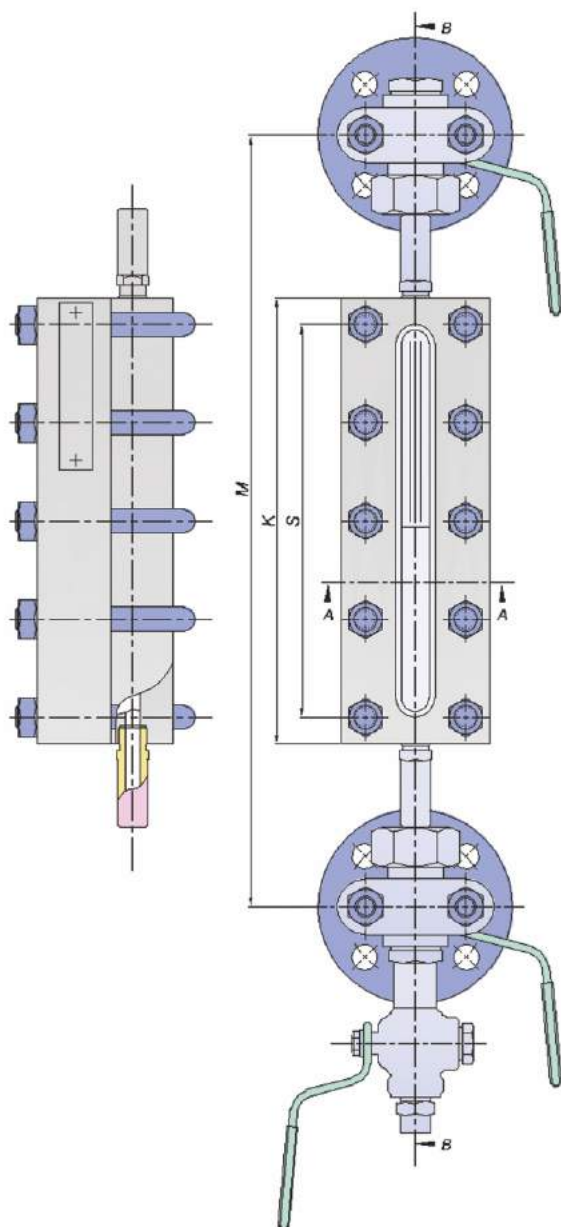
Životnu sredinu, uslove rada, temperaturu i pritisak treba uzeti u obzir, u odabiru odgovarajućih vodokaznih armatura u procesnoj industriji.

■ Temperaturni opseg od -196°C do + 400°C

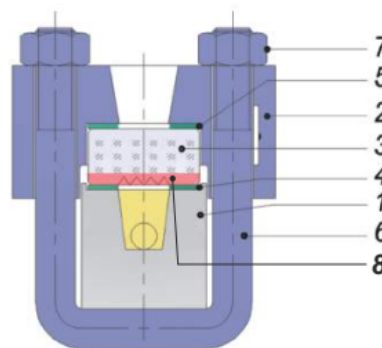
Vodokazne armature koje se koriste u procesnoj industriji su uglavnom izložene nepromenljivim uslovima rada: ekstremno velikim pritiscima na niskim temperaturama ili niskom pritiscima na visokim temperaturama.

■ Primena na niskim temperaturama

U kriogenim uslovima rada metalni materijali moraju imati dovoljnu snagu. Svojstva samog stakla se ne menjaju previše u skladu sa niskim temperaturama.



Vodokazne armature Tip: YUPR DN20PN40 32 Bars, 236°C (para) 40 Bars, 120°C (drugo) 340 - 430mm



Tip vodokazne armature	Razmak između prirubnica M (mm)	Dužina tela K (mm)	Dužina vizirnog stakla S (mm)
YUPR IV	340	233	168
YUPR V	430	320	260

Broj	Ime dela	Karbonski čelik	Nerđajući čelik
1	Telo	St-42	1,4301
2	Poklopac	St-42	1,4301
3	Refleksno staklo	Borosilikat	Borosilikat
4	Zaptivka	Grafit	Grafit
5	Zaptivka	Klingerit	Klingerit
6	Stub	8.8+Gal.	A2 - 70.
7	Šraf	8.8+Gal.	A2 - 70.
8	Klizač	Mica*	Mica*

* Opciono (zavisno od primene).

DN20 prirubnica izrađena prema DIN EN 1092-1/1.